

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **S&D Blechtechnologie GmbH**

**Rotenbergstraße 15**

**54313 Zemmer**

**Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL2 nach DIN EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen von Schienenfahrzeuge (ohne Konstruktion)  
 - Innenausbau bei Reisezugwagen  
 - Tragrahmen für innere Ausrüstungsteile  
 - nicht selbsttragende Gerätekasten

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1 8 8 1.1	t = 1.4 - 2.6 mm t = 1.4 - 12 mm t = 3 - 12 mm t = 4 - 16 mm	BW FW BW FW
141	22 8 23	t = 1 - 3 mm t = 1.4 - 2.6 mm t = 3 - 20 mm	./. BW BW

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Peter Grommes (IWS) geb.: 19.07.1965

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** Uwe Jesert (IWS) geb.: 21.11.1959

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** TÜVRh/15085/CL2/468/0/16

**Gültigkeitszeitraum:** vom 07.12.2016 bis 06.12.2019

**Ausgestellt am:** 07.12.2016

**Auditor:** NORDHAUSEN

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Makowka  
Leiter der HZS



Zertifikat Nr.: TÜVRh/15085/CL2/468/0/16

### **Bemerkungen:**

Die verantwortliche Schweißaufsicht Herr Peter Grommes (IWS) ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

## **Allgemeine Bestimmungen**

entsprechend DIN EN 15085-2

### **Widerruf des Zertifikats**

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

### **Verteiler:**

1. Antragsteller
2. Akte